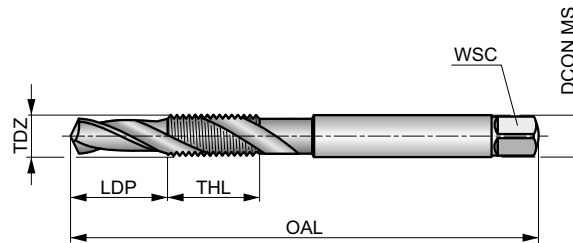


# E651



## Broca-Macho Combinado, HSS, Canal Helicoidal a 30°, Rosca UNC, Norma DIN

Combinação de uma broca de furo inicial e macho para produzir uma rosca em uma só passagem. Isso reduz significativamente o tempo necessário para produzir a rosca no local utilizando uma ferramenta elétrica manual. Não há necessidade de utilizar uma chave ou trocar de ferramenta. A superfície revenida a vapor atua para reter o lubrificante e proporcionar um corte mais suave.



		<b>2B</b>
	<b>1.5xD</b>	<b>HSS</b>
<b>C</b> 2-3		$\lambda$ <b>30°</b>

Recomendação do grupo de materias da peça de trabalho e valores iniciais para velocidade de corte (m/min).

Produto	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	LDP	DCON MS	WSC	NOF		
										(mm)	(mm)
<b>P1.1</b> ■ 18	<b>P1.2</b> ■ 20	<b>P1.3</b> ■ 22	<b>P2.1</b> ■ 20	<b>P2.2</b> ▣ 18	<b>P3.1</b> ▣ 15	<b>P3.2</b> ▣ 12	<b>N1.2</b> ▣ 14	<b>N1.3</b> ▣ 9	<b>N3.1</b> ▣ 20	<b>N3.2</b> ▣ 15	<b>N4.1</b> ▣ 25
<b>E6516-32</b>	6	32	2.850	56.9	12	6.00	3.50	2.90	2		
<b>E6518-32</b>	8	32	3.500	64.0	12	8.00	4.50	3.55	2		
<b>E65110-24</b>	10	24	3.900	72.0	15	10.00	5.00	4.00	2		
<b>E65112-24</b>	12	24	4.500	77.0	15	11.00	5.60	4.50	2		
<b>E6511/4</b>	1/4	20	5.100	83.0	17	13.00	6.30	5.00	2		
<b>E6515/16</b>	5/16	18	6.600	94.0	21	16.00	8.00	6.30	2		
<b>E6513/8</b>	3/8	16	8.000	107.0	23	19.00	10.00	8.00	2		
<b>E6517/16</b>	7/16	14	9.400	107.0	25	22.00	8.00	6.30	2		
<b>E6511/2</b>	1/2	13	10.800	114.0	29	25.00	9.00	7.10	2		
<b>E6519/16</b>	9/16	12	12.200	124.0	29	28.00	11.20	9.00	2		
<b>E6515/8</b>	5/8	11	13.500	134.0	31	32.50	12.50	10.00	2		