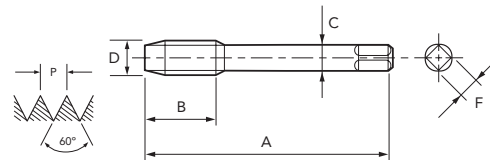


# 285/2 ASME B1.1



<b>HSSE</b>		<b>2B</b>			
-------------	--	-----------	--	--	--

● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº de Canais		Estoque Stock
02124050	Nº 5	40	3,175	56	8	2,2	-	3	2,6	C
02124060	Nº 6	32	3,505	56	10	2,5	2,1	3	2,8	C
02124070	Nº 8	32	4,166	63	10	2,8	2,1	3	3,4	C
02124080	Nº 10	24	4,826	70	13	3,5	2,7	3	3,9	●
02124090	Nº 12	24	5,486	80	13	4	3	3	4,5	C
02124100	1/4	20	6,350	80	16	4,5	3,4	3	5,1	●
02124110	5/16	18	7,938	90	17	6	4,9	3	6,6	●
02124120	3/8	16	9,525	100	20	7	5,5	3	8	●
02124130	7/16	14	11,113	100	19	8	6,2	3	9,4	●
02124140	1/2	13	12,700	110	24	9	7	3	10,8	●
02124150	9/16	12	14,288	110	26	11	9	3	12,2	●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº de Canais		Estoque Stock
02124160	5/8	11	15,875	110	24	12	9	3	13,6	●
02124170	3/4	10	19,050	125	26	14	11	4	16,5	●
02124180	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	4	19,5	●
02124190	1	8	25,400	160	39	20	16	4	22,2	●
02124200	1.1/8	7	28,575	180	44	22	18	4	25	●
02124210	1.1/4	7	31,750	180	44	25	20	4	28,2	●
02124220	1.3/8	6	34,925	200	50	28	22	4	30,8	C
02124230	1.1/2	6	38,100	200	50	32	24	4	34	●
02124240	1.3/4	5	44,450	220	60	36	29	4	39,5	●
02124250	2	4.1/2	50,800	250	68	40	32	4	45,2	C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N					S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados	Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15	
○	○		○								○				○	○	○					○	

