

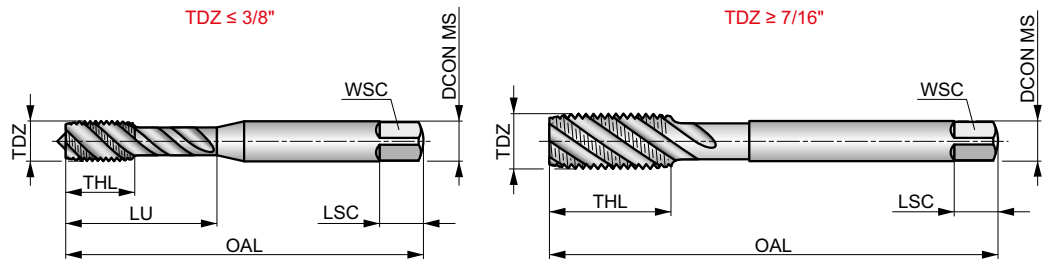
E023



Macho Máquina HSS-E-PM, Canal Helicoidal, Rosca UNC, Norma ISO

Macho máquina com canal helicoidal adequado para furos cegos. A superfície revenida a vapor atua para reter o fluido de corte e evitar a adesão dos cavacos à ferramenta.

	ISO 529	2B
	2.5xD	HSS-E PM
		λ 45°



Recomendação do grupo de materiais da peça de trabalho e valores iniciais para velocidade de corte (m/min).

P1.1 ■21	P2.2 ■15	P2.3 ■13	P3.2 ■9	P3.3 ■8	P4.1 ■7	P4.2 ■5	M1.1 ■8	M1.2 ■6	M2.1 ■7	M2.2 ■5	M3.1 ■5	M3.2 ■4	M3.3 ■3
M4.1 ■3													

Produto	TDZ	TPI	TD	OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC	NOF	PHD	LU
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
E0232-56	2	56	2.184	44.5	9.5	2.80	2.24	5	2	1.85	9.50
E0234-40	4	40	2.845	48.0	6	3.15	2.50	5	3	2.35	14.00
E0235-40	5	40	3.175	48.0	6	3.15	2.50	5	3	2.65	12.50
E0236-32	6	32	3.505	50.0	6	3.55	2.80	5	3	2.85	16.00
E0238-32	8	32	4.166	53.0	7	4.50	3.55	6	3	3.50	17.00
E02310-24	10	24	4.826	58.0	8	5.00	4.00	7	3	3.90	20.00
E02312-24	12	24	5.486	62.0	12	5.60	4.50	7	3	4.50	21.00
E0231/4	1/4	20	6.350	66.0	10	6.30	5.00	8	3	5.10	28.00
E0235/16	5/16	18	7.938	72.0	12	8.00	6.30	9	3	6.60	31.00
E0233/8	3/8	16	9.525	80.0	15	10.00	8.00	11	3	8.00	34.00
E0237/16	7/16	14	11.112	85.0	19	8.00	6.30	9	3	9.40	—
E0231/2	1/2	13	12.700	89.0	19	9.00	7.10	10	3	10.80	—
E0235/8	5/8	11	15.875	102.0	24	12.50	10.00	13	4	13.50	—
E0233/4	3/4	10	19.050	112.0	29	14.00	11.20	14	4	16.50	—
E0237/8	7/8	9	22.225	118.0	29	16.00	12.50	16	4	19.50	—
E0231	1"	8	25.400	130.0	35	18.00	14.00	18	4	22.25	—