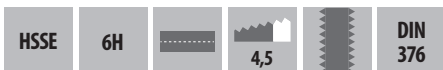
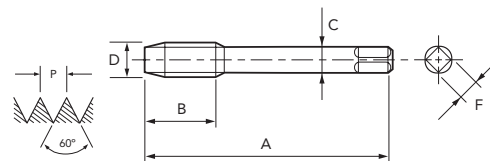


## 260/1 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

| EDP      | D     | P    | A   | B  | C   | F   | Nº. de Canais Canales | Estoque Stock |
|----------|-------|------|-----|----|-----|-----|-----------------------|---------------|
| 01710170 | M 3   | 0,5  | 56  | 11 | 2,2 | -   | 3                     | 2,5 ●         |
| 01710190 | M 3,5 | 0,6  | 56  | 13 | 2,5 | 2,1 | 3                     | 2,9 C         |
| 01710200 | M 4   | 0,7  | 63  | 13 | 2,8 | 2,1 | 3                     | 3,3 ●         |
| 01710220 | M 4,5 | 0,75 | 70  | 16 | 3,5 | 2,7 | 3                     | 3,8 C         |
| 01710230 | M 5   | 0,8  | 70  | 16 | 3,5 | 2,7 | 3                     | 4,2 ●         |
| 01710250 | M 6   | 1    | 80  | 19 | 4,5 | 3,4 | 3                     | 5 ●           |
| 01710260 | M 7   | 1    | 80  | 19 | 5,5 | 4,3 | 3                     | 6 C           |
| 01710270 | M 8   | 1,25 | 90  | 22 | 6   | 4,9 | 3                     | 6,8 ●         |
| 01710280 | M 9   | 1,25 | 90  | 22 | 7   | 5,5 | 3                     | 7,8 C         |
| 01710290 | M 10  | 1,5  | 100 | 24 | 7   | 5,5 | 3                     | 8,5 ●         |
| 01710300 | M 11  | 1,5  | 100 | 24 | 8   | 6,2 | 3                     | 9,5 C         |
| 01710310 | M 12  | 1,75 | 110 | 29 | 9   | 7   | 3                     | 10,3 ●        |
| 01710320 | M 14  | 2    | 110 | 30 | 11  | 9   | 3                     | 12 ●          |
| 01710330 | M 16  | 2    | 110 | 32 | 12  | 9   | 3                     | 14 ●          |

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30, as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

| EDP      | D    | P   | A   | B  | C  | F    | Nº. de Canais Canales | Estoque Stock |
|----------|------|-----|-----|----|----|------|-----------------------|---------------|
| 01710340 | M 18 | 2,5 | 125 | 34 | 14 | 11   | 3                     | 15,5 ●        |
| 01710350 | M 20 | 2,5 | 140 | 34 | 16 | 12   | 3                     | 17,5 ●        |
| 01710360 | M 22 | 2,5 | 140 | 34 | 18 | 14,5 | 3                     | 19,5 C        |
| 01710370 | M 24 | 3   | 160 | 38 | 18 | 14,5 | 3                     | 21 ●          |
| 01710380 | M 27 | 3   | 160 | 38 | 20 | 16   | 4                     | 24 ●          |
| 01710390 | M 30 | 3,5 | 180 | 45 | 22 | 18   | 4                     | 26,5 ●        |
| 01710400 | M 33 | 3,5 | 180 | 50 | 25 | 20   | 4                     | 29,5 C        |
| 01710410 | M 36 | 4   | 200 | 56 | 28 | 22   | 4                     | 32 ●          |
| 01710420 | M 39 | 4   | 200 | 60 | 32 | 24   | 4                     | 35 C          |
| 01710430 | M 42 | 4,5 | 200 | 60 | 32 | 24   | 4                     | 37,5 C        |
| 01710440 | M 45 | 4,5 | 220 | 65 | 36 | 29   | 4                     | 40,5 C        |
| 01710450 | M 48 | 5   | 250 | 70 | 36 | 29   | 4                     | 43 C          |
| 01710460 | M 52 | 5   | 250 | 70 | 40 | 32   | 4                     | 47 C          |

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

| P                  |                     |                    |              |                   |               | H                |           |           | M                | K              | N                     |       |       |               |        |                   | S                              |                                | -                          |                     |                    |                    |                |
|--------------------|---------------------|--------------------|--------------|-------------------|---------------|------------------|-----------|-----------|------------------|----------------|-----------------------|-------|-------|---------------|--------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------|--------------------|----------------|
| Aço Baixo Carbono  | Aço Médio Carbono   | Aço Alto Carbono   | Aço Liga     | Aço Ferramenta    | Aço Fundido   | Aços Endurecidos |           |           | Aço Inoxidável   | Ferro Fundido  | Ferro Fundido Nodular | Cobre | Latão | Latão Fundido | Bronze | Alumínio Laminado | Liga de Alumínio Fundido       | Liga de Magnésio Fundido       | Liga de Zinco Fundido      | Liga de Titânio     | Liga de Níquel     | Plástico Termocura | Termo Plástico |
| Açero Bajo Carbono | Açero Medio Carbono | Açero Alto Carbono | Açero Aleado | Açero Herramienta | Açero Fundido | Aceros Templados |           |           | Açero Inoxidável | Fundición Gris | Fundición Nodular     | Cobre | Latón | Latón Fundido | Bronce | Aluminio Laminado | Aleaciones de Aluminio Fundido | Aleaciones de Magnesio Fundido | Aleaciones de Zinc Fundido | Aleación de Titanio | Aleación de Níquel | Plastico Termocura | Termo Plastico |
| C ~0.25%           | C0.25%~0.45%        | C 0.45%~           | SCM          | SKD               | SC            | ~25 HRC          | 25~35 HRC | 35~45 HRC | SUS              | GG             | GGG                   | Cu    | Bs    | BsC           | PB     | AL                | AC,ADC                         | MC                             | ZDC                        | Ti                  | Ni                 | Plast.             | Vinyl          |
| 15~25              | 10~15               | 8~13               | -            | -                 | 10~15         | -                | -         | -         | -                | -              | 10~20                 | -     | 15~25 | -             | -      | -                 | -                              | -                              | 10~15                      | -                   | -                  | -                  | -              |
| ○                  | ○                   | ○                  |              |                   | ○             |                  |           |           |                  |                | ○                     |       | ○     |               |        |                   |                                |                                | ○                          |                     |                    |                    |                |