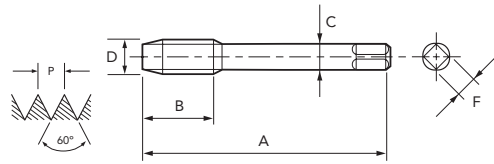


Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo passante ou cego em materiais de cavaco curto. Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero pasante o ciego en materiales de viruta corta.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

270/3 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01811170	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7 C
01811180	M 3,5	0,35	56	10	2,5	2,1	3	3,2 C
01811190	M 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,7 C
01811210	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5 C
01811230	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5 C
01811250	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5 C
01811700	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 C
01811720	M 7	0,75	80	14	5,5	4,3	4	6,3 C
01811290	M 8	0,5	80	19	6	4,9	4	7,5 C
01811740	M 8	0,75	80	19	6	4,9	4	7,3 C
01811960	M 8	1	90	22	6	4,9	4	7 ●
01811980	M 9	1	90	22	7	5,5	4	8 C
01811780	M 10	0,75	90	20	7	5,5	4	9,3 C
01812000	M 10	1	90	20	7	5,5	4	9 ●
01812520	M 10	1,25	100	24	7	5,5	4	8,8 ●
01812020	M 11	1	90	20	8	6,2	4	10 C
01812040	M 12	1	100	22	9	7	4	11 C
01812530	M 12	1,25	100	22	9	7	4	10,8 C
01812550	M 12	1,5	100	22	9	7	4	10,5 ●
01812080	M 14	1	100	22	11	9	4	13 ●
01812540	M 14	1,25	100	22	11	9	4	12,8 C
01812560	M 14	1,5	100	22	11	9	4	12,5 ●
01812100	M 15	1	100	22	12	9	4	14 ●
01812570	M 15	1,5	100	22	12	9	4	13,5 C
01812110	M 16	1	100	22	12	9	4	15 C
01812580	M 16	1,5	100	22	12	9	4	14,5 ●
01812130	M 18	1	110	25	14	11	4	17 C
01812600	M 18	1,5	110	25	14	11	4	16,5 ●
01812940	M 18	2	125	34	14	11	4	16 C
01812150	M 20	1	125	25	16	12	4	19 C
01812610	M 20	1,5	125	25	16	12	4	18,5 ●
01812950	M 20	2	140	34	16	12	4	18 C
01812170	M 22	1	125	25	18	14,5	4	21 C
01812620	M 22	1,5	125	25	18	14,5	4	20,5 ●
01812960	M 22	2	140	34	18	14,5	4	20 C
01812190	M 24	1	140	28	18	14,5	4	23 C
01812630	M 24	1,5	140	28	18	14,5	4	22,5 C
01812970	M 24	2	140	28	18	14,5	4	22 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque Stock
01812640	M 25	1,5	140	28	18	14,5	4	23,5 C
01812650	M 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5 C
01812660	M 27	1,5	140	28	20	16	4	25,5 C
01812990	M 27	2	140	28	20	16	4	25 C
01812670	M 28	1,5	140	28	20	16	4	26,5 ●
01812240	M 30	1	150	28	22	18	4	29 C
01812680	M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5 C
01813010	M 30	2	150	28	22	18	4	28 C
01812690	M 32	1,5	150	28	22	18	6	30,5 C
01812700	M 33	1,5	160	30	25	20	6	31,5 C
01813030	M 33	2	160	30	25	20	4	31 C
01812740	M 34	1,5	170	30	28	22	6	32,5 C
01812710	M 35	1,5	170	30	28	22	6	33,5 C
01812720	M 36	1,5	170	30	28	22	6	34,5 C
01813040	M 36	2	170	30	28	22	6	34 C
01813310	M 36	3	200	56	28	22	6	33 C
01812730	M 38	1,5	170	30	28	22	6	36,5 C
01813050	M 39	2	170	30	32	24	6	37 C
01813320	M 39	3	200	60	32	24	6	36 C
01812750	M 40	1,5	170	30	32	24	6	38,5 C
01813060	M 40	2	170	30	32	24	6	38 C
01813330	M 40	3	200	60	32	24	6	37 C
01812760	M 42	1,5	170	30	32	24	6	40,5 C
01813070	M 42	2	170	30	32	24	6	40 C
01813340	M 42	3	200	60	32	24	6	39 C
01812770	M 45	1,5	180	32	36	29	6	43,5 C
01813080	M 45	2	180	32	36	29	6	43 C
01813350	M 45	3	200	50	36	29	6	42 C
01812780	M 48	1,5	190	32	36	29	6	46,5 C
01813090	M 48	2	190	32	36	29	6	46 C
01813360	M 48	3	225	50	36	29	6	45 C
01812790	M 50	1,5	190	32	36	29	6	48,5 C
01813100	M 50	2	190	32	36	29	6	48 C
01813370	M 50	3	225	50	36	29	6	47 C
01812800	M 52	1,5	190	32	40	32	6	50,5 C
01813110	M 52	2	190	32	40	32	6	50 C
01813380	M 52	3	225	50	40	32	6	49 C

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens em stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Reto MACHO CANAL RECTO

Tabella de Especificação TABLA DE ESPECIFICACIÓN

P				H			M	K	N					S		-							
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○	○		○							○	○												