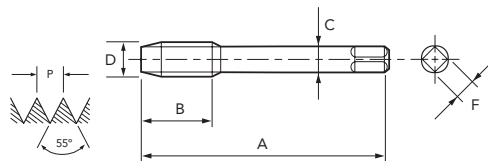


Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
Macho para máquina em HSSE. Indicado para agujero ciego en materiales de viruta larga.

Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo

275/2 DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01888210	1/8	28	9,728	90	16	7	5,5	3	8,7 ●
01888220	1/4	19	13,157	100	20	11	9	3	11,7 ●
01888230	3/8	19	16,662	100	22	12	9	3	15,2 ●
01888240	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19 ●
01888250	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21 C
01888260	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5 ●
01888270	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 245.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 7/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
01888280	1	11	33,249	160	30	25	20	4	30,5 ●
01888290	1.1/8	11	37,897	170	30	28	22	4	35,2 C
01888300	1.1/4	11	41,910	170	30	32	24	6	39,2 ●
01888310	1.3/8	11	44,323	180	32	36	29	6	41,7 C
01888320	1.1/2	11	47,803	190	32	36	29	6	45 C
01888340	1.3/4	11	53,746	200	32	40	32	6	51 C
01888350	2	11	59,614	220	40	45	35	6	56,9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 232.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 245.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 7/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

Macho Canal Helicoïdal
MACHO CANAL HELICOIDAL

Tabella de Especificação
TABELA DE ESPECIFICAÇÃO

P				H			M	K			N					S		-					
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Acero Bajo Carbono	Acero Medio Carbono	Acero Alto Carbono	Acero Aleado	Acero Herramienta	Acero Fundido	Aceros Templados			Acero Inoxidable	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Niquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○