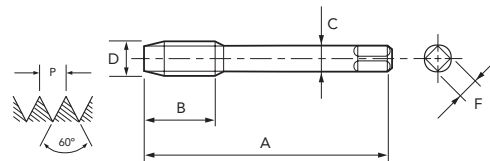
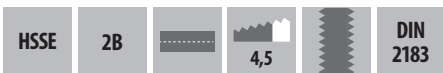


286/1 ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Legenda de los iconos consulte pág. 17

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02194350	Nº 5	44	3,175	56	11	2,2	-	3	2,7 C
02194360	Nº 6	40	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
02194370	Nº 8	36	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,5 C
02194380	Nº 10	32	4,826	70	16	3,5	2,7	3	4,1 C
02194390	Nº 12	28	5,486	80	17	4	3	3	4,6 C
02194400	1/4	28	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,5 ●
02194410	5/16	24	7,938	90	22	6	4,9	3	6,9 C
02194420	3/8	24	9,525	100	22	7	5,5	3	8,5 ●
02194430	7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	3	9,9 ●
02194440	1/2	20	12,700	100	22	9	7	3	11,5 ●

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02194450	9/16	18	14,288	100	22	11	9	3	12,9 ●
02194460	5/8	18	15,875	100	22	12	9	3	14,5 ●
02194470	3/4	16	19,050	110	25	14	11	3	17,5 C
02194480	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	3	20,5 C
02194490	1	12	25,400	125	25	20	16	3	23,3 C
02194500	1.1/8	12	28,575	150	28	22	18	4	26,5 C
02194510	1.1/4	12	31,750	150	28	25	20	4	29,6 C
02194520	1.3/8	12	34,925	170	30	28	22	4	32,8 C
02194530	1.1/2	12	38,100	170	30	32	24	4	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8, as ferramentas são fabricadas em HSS.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia de pre-agujero, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- ● - Itens in stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P						H			M	K	N						S			-			
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Aço Baixo Carbono	Aço Medio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Aleado	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aceros Templados			Aço Inoxidável	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titano	Aleación de Níquel	Plastico Temocura	Termo Plastico
C	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
15~25	10~15	8~13	-	-	10~15	-	-	-	-	-	10~20	-	15~25	-	-	-	-	-	10~15	-	-	-	-
○	○	○			○						○		○						○				

