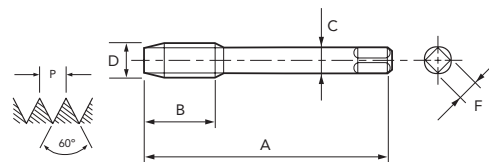


260/2 DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE	35°	6H	2,5~3	DIN 376
------	-----	----	-------	---------

● Legenda de ícones verifique pag. 17 | Leyenda de los iconos consulte pag. 17

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01720170	M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5 ●
01720190	M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9 C
01720200	M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3 ●
01720220	M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,8 C
01720230	M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2 ●
01720250	M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5 ●
01720260	M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6 ●
01720270	M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8 ●
01720280	M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8 C
01720290	M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5 ●
01720300	M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5 C
01720310	M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,3 ●
01720320	M 14	2	110	20	11	9	3	12 ●
01720330	M 16	2	110	20	12	9	3	14 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 242.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de M 30 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais	Estoque
01720340	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5 ●
01720350	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5 ●
01720360	M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5 ●
01720370	M 24	3	160	30	18	14,5	4	21 ●
01720380	M 27	3	160	30	20	16	4	24 ●
01720390	M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5 ●
01720400	M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5 ●
01720410	M 36	4	200	40	28	22	4	32 ●
01720420	M 39	4	200	40	32	24	4	35 ●
01720430	M 42	4,5	200	45	32	24	4	37,5 ●
01720440	M 45	4,5	220	45	36	29	4	40,5 C
01720450	M 48	5	250	50	36	29	4	43 ●
01720460	M 52	5	250	50	40	32	4	47 ●

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 230.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 242.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de M 30, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens in stock.
- C - Itens with stock bajo consulta.

P			H			M	K		N				S		-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Aleado	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Templados			Aço Inoxidável	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titano	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	-	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	7~12	-	-	-	10~15
○	○		○								○						○	○	○				○

