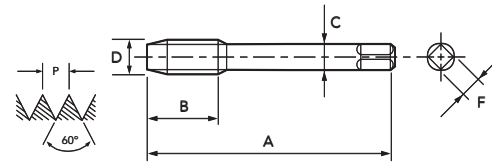


286/3 ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 17 | Leyenda de los iconos consulte pág. 17

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02214350	Nº 5	44	3,175	56	11	2,2	-	3	2,7 C
02214360	Nº 6	40	3,505	56	13	2,5	2,1	3	2,9 C
02214370	Nº 8	36	4,166	63	13	2,8	2,1	3	3,5 C
02214380	Nº 10	32	4,826	70	16	3,5	2,7	3	4,1 C
02214390	Nº 12	28	5,486	80	17	4	3	3	4,6 C
02214400	1/4	28	6,350	80	19	4,5	3,4	3	5,5 C
02214410	5/16	24	7,938	90	22	6	4,9	4	6,9 C
02214420	3/8	24	9,525	100	22	7	5,5	4	8,5 C
02214430	7/16	20	11,113	100	20	8	6,2	4	9,9 ●
02214440	1/2	20	12,700	100	22	9	7	4	11,5 ●

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Canales	Estoque Stock
02214450	9/16	18	14,288	100	22	11	9	4	12,9 ●
02214460	5/8	18	15,875	100	22	12	9	4	14,5 ●
02214470	3/4	16	19,050	110	25	14	11	4	17,5 ●
02214480	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	4	20,5 ●
02214490	1	12	25,400	125	25	20	16	4	23,3 C
02214500	1.1/8	12	28,575	150	28	22	18	4	26,5 C
02214510	1.1/4	12	31,750	150	28	25	20	6	29,6 C
02214520	1.3/8	12	34,925	170	30	28	22	6	32,8 C
02214530	1.1/2	12	38,100	170	30	32	24	6	36 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerância de pré-furo, consultar página 244.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- Para bitolas acima de 1.1/8 as ferramentas são fabricadas em HSS.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Velocidad de Corte (Vc) consultar página 234.
- Fluido de Corte consultar página 240.
- Tolerancia del agujero previo, consultar página 244.
- Itens fuera de la Tabla de Especificación, por favor entrar en contacto con nuestro departamento Comercial.
- Para medidas encima de 1.1/8, las herramientas será fabricadas en HSS.
- - Itens en stock.
- C - Itens con stock bajo consulta.

P			H			M	K	N				S			-								
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico		
Aceros Bajas Carbono	Aceros Medias Carbono	Aceros Altas Carbono	Aceros Aleados	Aceros Herramienta	Aceros Fundidos	Aceros Templados	Aceros Inoxidables	Fundición Gris	Fundición Nodular	Cobre	Latón	Latón Fundido	Bronce	Aluminio Laminado	Aleaciones de Aluminio Fundido	Aleaciones de Magnesio Fundido	Aleaciones de Zinc Fundido	Aleación de Titanio	Aleación de Níquel	Plastico Termocura	Termo Plastico		
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	SKD	SC	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
8~13	7~12	-	7~12	-	-	-	-	-	10~15	7~12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
○	○		○						○	○													

