

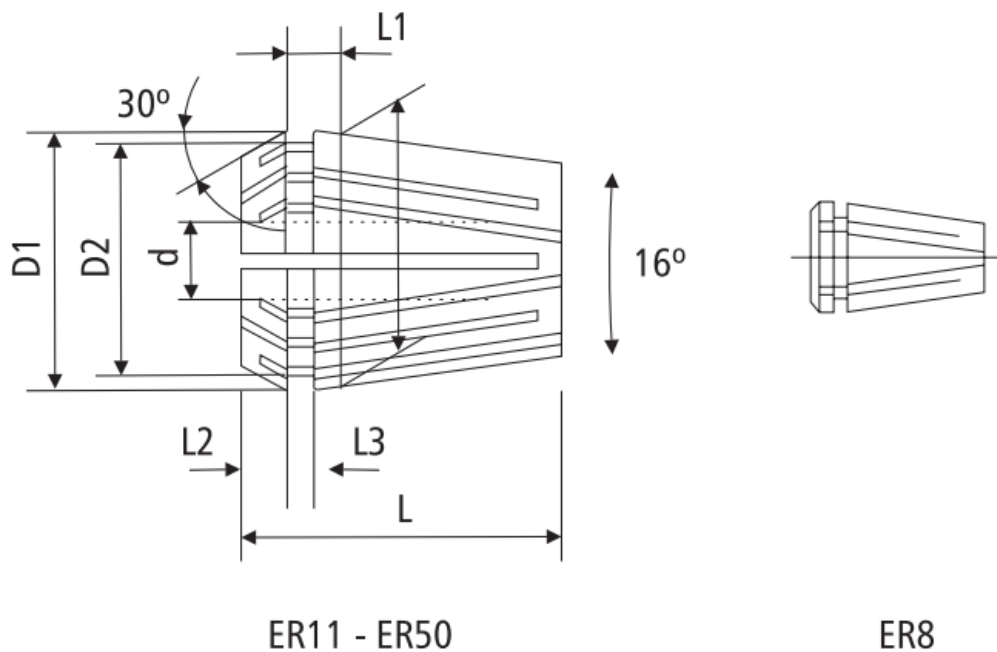
PINÇA ER (DIN 6499)

Instruções de montagem para pinças ER DIN 6499-A e DIN6499-B.

A - Coloque a pinça dentro da porca e gire a porca para encaixar com o espiral extrator na ranhura da pinça.

B - Só então monte a porca e a pinça dentro do cone ou no eixo do spindle da máquina.

NOTA: nunca utilize a pinça de 12-11mm para fixar um diâmetro de 12,2mm, por exemplo, mas utilize a pinça de 13-12mm.



FERMEC

Modelo	d H7	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	Flexibilidade
ER8	≥1 - 5	8	8.45	6.5	13.5	2.98	1.5	1.2	-0,5
ER11	≥1 - 7	11	11.5	9.5	18	3.8	2.5	2	-0,5
ER16	>1 - 10	16	17	13.8	27.5	6.26	4	2.7	-0,5
ER20	≥1 - 2	20	21	17.4	31.5	6.36	4.8	2.8	-0,5
	>3 - 13	20	21	17.4	31.5	6.66	4.8	2.8	-1,0
ER25	≥1 - 2	25	26	22	34	6.66	5	3.1	-0,5
	>3 - 16	25	26	22	34	6.66	5	3.1	-1,0
ER32	2	32	33	29.2	40	7.16	5.5	3.6	-0,5
	>3 - 20	32	33	29.2	40	7.16	5.5	3.6	-1,0
ER40	2	40	41	36.5	46	7.66	7	4.1	-0,5
	≥3 - 26	40	41	36.2	46	7.66	7	4.1	-1,0
ER50	≥6 - 10	50	52	46	60	12.6	8.5	5.5	-2,0
	≥10 - 34	50	52	46	60	12.6	8.5	5.5	-2,0