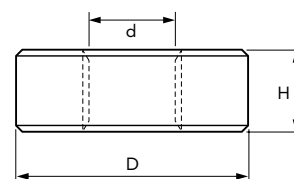
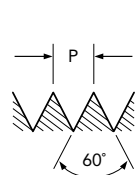


Cossinetes em aço rápido (HSS), lapidados e com entrada corrigida. Indicados para materiais de cavaco longo e curto. Cojinetes en acero rápido (HSS), lapidado y con entrada corregida. Indicados para materiales de viruta larga y corta.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

105/8 DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Legenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05000170	M 3	0,5	20 x 5	4
05000190	M 3,5	0,6	20 x 5	4
05000200	M 4	0,7	20 x 5	4
05000220	M 4,5	0,75	20 x 7	4
05000230	M 5	0,8	20 x 7	4
05000250	M 6	1	20 x 7	4
05000260	M 7	1	25 x 9	4
05000270	M 8	1,25	25 x 9	4
05000280	M 9	1,25	25 x 9	4
05000290	M 10	1,5	30 x 11	4
05000300	M 11	1,5	30 x 11	4
05000310	M 12	1,75	38 x 14	4
05000320	M 14	2	38 x 14	4

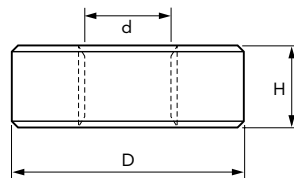
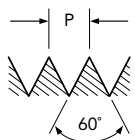
1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para rosar, consultar página 280.

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05000330	M 16	2	45 x 18	4
05000340	M 18	2,5	45 x 18	5
05000350	M 20	2,5	45 x 18	5
05000360	M 22	2,5	55 x 22	5
05000370	M 24	3	55 x 22	5
05000380	M 27	3	65 x 25	5
05000390	M 30	3,5	65 x 25	6
05000400	M 33	3,5	65 x 25	6
05000410	M 36	4	65 x 25	6
05000420	M 39	4	75 x 30	6
05000430	M 42	4,5	75 x 30	6
05000440	M 45	4,5	90 x 36	7
05000450	M 48	5	90 x 36	7

1. Velocidad de Corte (Vc) y fluido de corte consultar página 281.
2. Diámetro de la barra para rosar, consultar página 280.

Rosca Métrica Grossa Rosca Métrica Gruesa

105/8C DIN 13. ISO 724/965.1



● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Legenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05010170	M 3	0,5	20 x 5	4
05010190	M 3,5	0,6	20 x 5	4
05010200	M 4	0,7	20 x 5	4
05010220	M 4,5	0,75	20 x 7	4
05010230	M 5	0,8	20 x 7	4
05010250	M 6	1	20 x 7	4
05010260	M 7	1	25 x 9	4
05010270	M 8	1,25	25 x 9	4
05010280	M 9	1,25	25 x 9	4
05010290	M 10	1,5	30 x 11	4
05010300	M 11	1,5	30 x 11	4
05010310	M 12	1,75	38 x 14	4
05010320	M 14	2	38 x 14	4

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para rosar, consultar página 280.

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05010330	M 16	2	45 x 18	4
05010340	M 18	2,5	45 x 18	5
05010350	M 20	2,5	45 x 18	5
05010360	M 22	2,5	55 x 22	5
05010370	M 24	3	55 x 22	5
05010380	M 27	3	65 x 25	5
05010390	M 30	3,5	65 x 25	6
05010400	M 33	3,5	65 x 25	6
05010410	M 36	4	65 x 25	6
05010420	M 39	4	75 x 30	6
05010430	M 42	4,5	75 x 30	6
05010440	M 45	4,5	90 x 36	7
05010450	M 48	5	90 x 36	7

1. Velocidad de Corte (Vc) y fluido de corte consultar página 281.
2. Diámetro de la barra para rosar, consultar página 280.