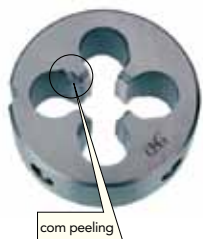


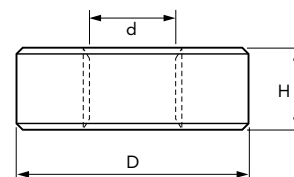
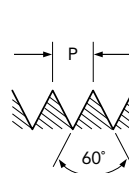
Cossinetes em aço rápido (HSS), lapidados e com entrada corrigida. Indicados para materiais de cavaco longo e curto.
Cojinetes en acero rápido (HSS), lapidado y con entrada corregida. Indicados para materiales de viruta larga y corta.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

105/9 DIN 13. ISO 724/965.1



com peeling



HSS 6g DIN 223-B

● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Leyenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05001170	M 3	0,35	20 x 5	4
05001180	M 3,5	0,35	20 x 5	4
05001190	M 4	0,35	20 x 5	4
05001210	M 4	0,5	20 x 5	4
05001230	M 5	0,5	20 x 5	4
05001250	M 6	0,5	20 x 5	4
05001700	M 6	0,75	20 x 7	4
05001720	M 7	0,75	25 x 9	4
05001290	M 8	0,5	25 x 9	4
05001740	M 8	0,75	25 x 9	4
05001960	M 8	1	25 x 9	4
05001980	M 9	1	25 x 9	4
05001780	M 10	0,75	30 x 11	4
05002000	M 10	1	30 x 11	4
05002520	M 10	1,25	30 x 11	4
05002020	M 11	1	30 x 11	4
05002040	M 12	1	38 x 10	4
05002530	M 12	1,25	38 x 10	4
05002550	M 12	1,5	38 x 10	4
05002080	M 14	1	38 x 10	4
05002540	M 14	1,25	38 x 10	4

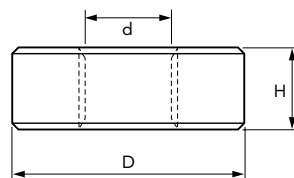
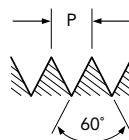
1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para roscar, consultar página 280.
3. Fabricação de cossinetes Rosca Métrica Fina até M 48.

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05002560	M 14	1,5	38 x 10	4
05002100	M 15	1	38 x 10	4
05002570	M 15	1,5	38 x 10	4
05002110	M 16	1	45 x 14	5
05002580	M 16	1,5	45 x 14	5
05002130	M 18	1	45 x 14	5
05002600	M 18	1,5	45 x 14	5
05002940	M 18	2	45 x 14	5
05002150	M 20	1	45 x 14	6
05002610	M 20	1,5	45 x 14	6
05002950	M 20	2	45 x 14	6
05002620	M 22	1,5	55 x 16	6
05002960	M 22	2	55 x 16	6
05002630	M 24	1,5	55 x 16	6
05002970	M 24	2	55 x 16	6
05002650	M 26	1,5	55 x 16	6
05002670	M 28	1,5	65 x 18	6
05002680	M 30	1,5	65 x 18	6
05002690	M 32	1,5	65 x 18	7
05002700	M 33	1,5	65 x 18	7
05002720	M 36	1,5	65 x 18	7

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de la barra para roscar, consultar página 280.
3. Fabricación de cojinetes Rosca Métrica Fina hasta M 48.

Rosca Métrica Fina Rosca Métrica Fina

105/9C DIN 13. ISO 724/965.1



HSS 6g DIN 223-B

● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Leyenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05011170	M 3	0,35	20 x 5	4
05011180	M 3,5	0,35	20 x 5	4
05011190	M 4	0,35	20 x 5	4
05011210	M 4	0,5	20 x 5	4
05011230	M 5	0,5	20 x 5	4
05011250	M 6	0,5	20 x 5	4
05011700	M 6	0,75	20 x 7	4
05011720	M 7	0,75	25 x 9	4
05011290	M 8	0,5	25 x 9	4
05011740	M 8	0,75	25 x 9	4
05011960	M 8	1	25 x 9	4
05011980	M 9	1	25 x 9	4
05011780	M 10	0,75	30 x 11	4
05012000	M 10	1	30 x 11	4
05012520	M 10	1,25	30 x 11	4
05012020	M 11	1	30 x 11	4
05012040	M 12	1	38 x 10	4
05012530	M 12	1,25	38 x 10	4
05012550	M 12	1,5	38 x 10	4
05012080	M 14	1	38 x 10	4
05012540	M 14	1,25	38 x 10	4

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para roscar, consultar página 280.
3. Fabricação de cossinetes Rosca Métrica Fina até M 48.

EDP	d	P	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05012560	M 14	1,5	38 x 10	4
05012100	M 15	1	38 x 10	4
05012570	M 15	1,5	38 x 10	4
05012110	M 16	1	45 x 14	5
05012580	M 16	1,5	45 x 14	5
05012130	M 18	1	45 x 14	5
05012600	M 18	1,5	45 x 14	5
05012940	M 18	2	45 x 14	5
05012150	M 20	1	45 x 14	6
05012610	M 20	1,5	45 x 14	6
05012950	M 20	2	45 x 14	6
05012620	M 22	1,5	55 x 16	6
05012960	M 22	2	55 x 16	6
05012630	M 24	1,5	55 x 16	6
05012970	M 24	2	55 x 16	6
05012650	M 26	1,5	55 x 16	6
05012670	M 28	1,5	65 x 18	6
05012680	M 30	1,5	65 x 18	6
05012690	M 32	1,5	65 x 18	7
05012700	M 33	1,5	65 x 18	7
05012720	M 36	1,5	65 x 18	7

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de la barra para roscar, consultar página 280.
3. Fabricación de cojinetes Rosca Métrica Fina hasta M 48.