

Cossinetes em aço rápido (HSS), lapidados e com entrada corrigida. Indicados para materiais de cavaco longo e curto. Cojinetes em aço rápido (HSS), lapidado y con entrada corregida. Indicados para materiales de viruta larga y corta.

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

106/8 ASME B1.1

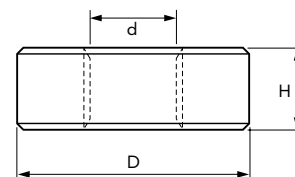
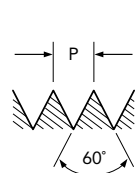


com peeling

● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Legenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05004040	Nº 4	40	20 x 5	4
05004050	Nº 5	40	20 x 5	4
05004060	Nº 6	32	20 x 5	4
05004070	Nº 8	32	20 x 5	4
05004080	Nº 10	24	20 x 7	4
05004090	Nº 12	24	20 x 7	4
05004100	1/4	20	20 x 7	4
05004110	5/16	18	25 x 9	4
05004120	3/8	16	30 x 11	4
05004130	7/16	14	30 x 11	4
05004140	1/2	13	38 x 14	4

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para rosar, consultar página 280.



EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05004150	9/16	12	38 x 14	4
05004160	5/8	11	45 x 18	4
05004170	3/4	10	45 x 18	5
05004180	7/8	9	55 x 22	5
05004190	1	8	55 x 22	5
05004200	1.1/8	7	65 x 25	5
05004210	1.1/4	7	65 x 25	6
05004220	1.3/8	6	65 x 25	6
05004230	1.1/2	6	75 x 30	6
05004240	1.3/4	5	90 x 35	7

Unid.:mm

1. Velocidad de Corte (Vc) y fluido de corte consultar página 281.
2. Diámetro de la barra para rosar, consultar página 280.

TABLA DE ESPECIFICACIÓN
Tabela de Especificação

COJINETES
COSSINETES

COJINETES
Cossinetes

Rosca Unificada Grossa Rosca Unificada Gruesa

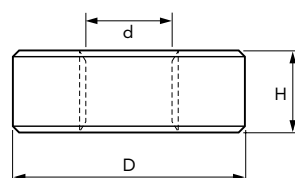
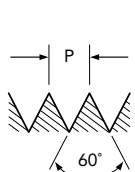
106/8C ASME B1.1



● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Legenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05014040	Nº 4	40	20 x 5	4
05014050	Nº 5	40	20 x 5	4
05014060	Nº 6	32	20 x 5	4
05014070	Nº 8	32	20 x 5	4
05014080	Nº 10	24	20 x 7	4
05014090	Nº 12	24	20 x 7	4
05014100	1/4	20	20 x 7	4
05014110	5/16	18	25 x 9	4
05014120	3/8	16	30 x 11	4
05014130	7/16	14	30 x 11	4
05014140	1/2	13	38 x 14	4

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para rosar, consultar página 280.



EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05014150	9/16	12	38 x 14	4
05014160	5/8	11	45 x 18	4
05014170	3/4	10	45 x 18	5
05014180	7/8	9	55 x 22	5
05014190	1	8	55 x 22	5
05014200	1.1/8	7	65 x 25	5
05014210	1.1/4	7	65 x 25	6
05014220	1.3/8	6	65 x 25	6
05014230	1.1/2	6	75 x 30	6
05014240	1.3/4	5	90 x 35	7

Unid.:mm

1. Velocidad de Corte (Vc) y fluido de corte consultar página 281.
2. Diámetro de la barra para rosar, consultar página 280.