

Cossinetes em aço rápido (HSS), lapidados e com entrada corrigida. Indicados para materiais de cavaco longo e curto. Cojinetes en acero rápido (HSS), lapidado y con entrada corregida. Indicados para materiales de viruta larga y corta.

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

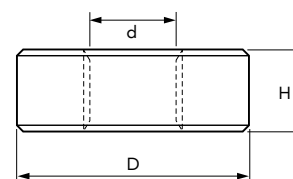
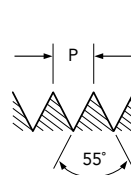
107/8 BS 84 DIN 11



● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Leyenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05007610	3/32	48	16 x 5	3
05007620	1/8	40	20 x 5	4
05007630	5/32	32	20 x 5	4
05007640	3/16	24	20 x 7	4
05007650	7/32	24	20 x 7	4
05007660	1/4	20	20 x 7	4
05007680	5/16	18	25 x 9	4
05007690	3/8	16	30 x 11	4
05007700	7/16	14	30 x 11	4
05007710	1/2	12	38 x 14	4
05007720	9/16	12	38 x 14	4

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para rosar, consultar página 280.



EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05007730	5/8	11	45 x 18	4
05007750	3/4	10	45 x 18	5
05007770	7/8	9	55 x 22	5
05007780	1	8	55 x 22	5
05007790	1.1/8	7	65 x 25	5
05007800	1.1/4	7	65 x 25	6
05007810	1.3/8	6	65 x 25	6
05007820	1.1/2	6	75 x 30	6
05007830	1.5/8	5	75 x 30	7
05007840	1.3/4	5	90 x 35	7

Unid.:mm

1. Velocidad de Corte (Vc) y fluido de corte consultar página 281.
2. Diámetro de la barra para rosar, consultar página 280.

TABLA DE ESPECIFICACIÓN
Tabela de Especificação

COJINETES
COSSINETES

COJINETES
Cossinetes

Rosca Whitworth Grossa Rosca Whitworth Gruesa

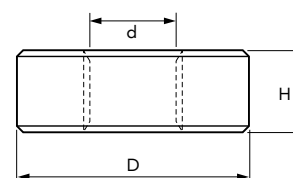
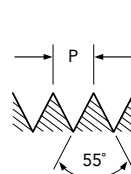
107/8C BS 84 DIN 11



● Legenda de ícones verifique pág. 13 | Leyenda de los iconos consulte pág. 13

EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05017610	3/32	48	16 x 5	3
05017620	1/8	40	20 x 5	4
05017630	5/32	32	20 x 5	4
05017640	3/16	24	20 x 7	4
05017650	7/32	24	20 x 7	4
05017660	1/4	20	20 x 7	4
05017680	5/16	18	25 x 9	4
05017690	3/8	16	30 x 11	4
05017700	7/16	14	30 x 11	4
05017710	1/2	12	38 x 14	4
05017720	9/16	12	38 x 14	4

1. Velocidade de Corte (Vc) e fluido de corte consultar página 281.
2. Diâmetro de barra para rosar, consultar página 280.



EDP	d" (pol./in)	N/1"	D x H	Furos para saída de cavacos Agujeros para salida de virutas
05017730	5/8	11	45 x 18	4
05017750	3/4	10	45 x 18	5
05017770	7/8	9	55 x 22	5
05017780	1	8	55 x 22	5
05017790	1.1/8	7	65 x 25	5
05017800	1.1/4	7	65 x 25	6
05017810	1.3/8	6	65 x 25	6
05017820	1.1/2	6	75 x 30	6
05017830	1.5/8	5	75 x 30	7
05007840	1.3/4	5	90 x 35	7

Unid.:mm

1. Velocidad de Corte (Vc) y fluido de corte consultar página 281.
2. Diámetro de la barra para rosar, consultar página 280.