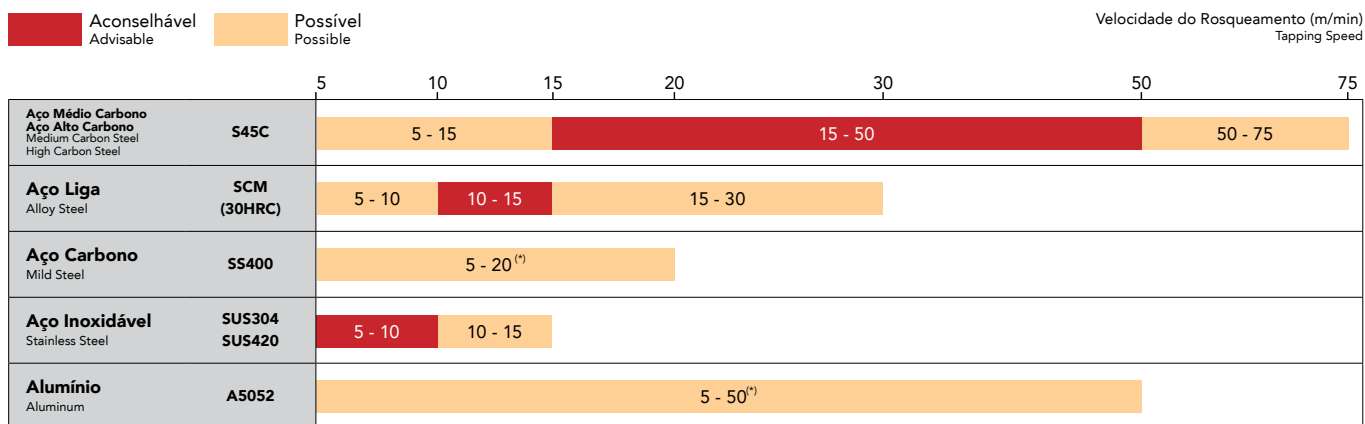


A-SFT Condições de Rosqueamento Recomendadas Recommended Tapping Conditions

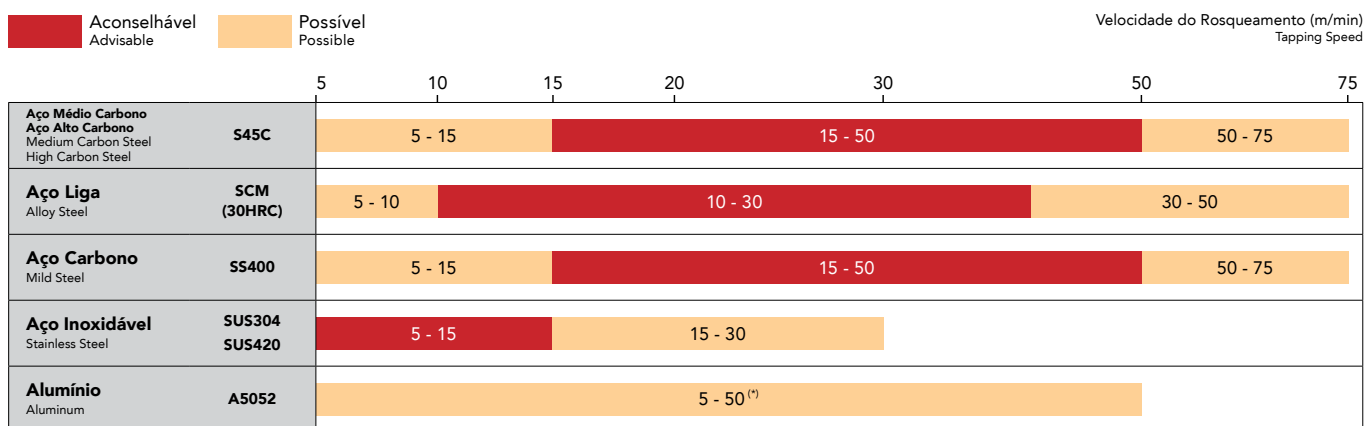


(*)Por favor, ajustar a velocidade de corte cuidadosamente. Please set cutting speed carefully.

1. A velocidade de rosqueamento deverá ser ajustada de acordo com as condições de usinagem.
2. As velocidades e avanços indicados são para rosqueamento com óleo solúvel em água.
3. Dependendo das condições da refrigeração, poderá não apresentar bons resultados.

1. Tapping speed should be adjusted according to the machining conditions.
2. The indicated speeds and feeds are for tapping with water soluble oil.
3. Depending on the coolant condition, it may not show a good results.

A-POT Condições de Rosqueamento Recomendadas Recommended Tapping Conditions



(*)Por favor, ajustar a velocidade de corte cuidadosamente. Please set cutting speed carefully.

1. A velocidade de rosqueamento deverá ser ajustada de acordo com as condições de usinagem.
2. As velocidades e avanços indicados são para rosqueamento com óleo solúvel em água.
3. Dependendo das condições da refrigeração, poderá não apresentar bons resultados.

1. Tapping speed should be adjusted according to the machining conditions.
2. The indicated speeds and feeds are for tapping with water soluble oil.
3. Depending on the coolant condition, it may not show a good results.

A-POT leva a máxima vantagem do centro de usinagem e alcança alta performance

A-POT took maximum advantage of machining center and achieved high performance.

Foi verificada vantagem do A-POT em relação aos concorrentes e machos comuns.

The advantage of A-POT over the competitors' and conventional taps was verified.

Ferramenta Tool	A-POT M8x1.25
Material Usinado Work Material	S50C
Diâmetro do Furo Hole Size	ø6.8x16mm (Passante) (Through)
Compr. do Rosqueamento Tapping Length	16mm (2D)
Veloc. de Corte Tapping Speed	30m/min (1,190min⁻¹)
Refrigeração Coolant	Solúvel em Água / Livre de Cloro (10%) Water Soluble Chlorine-Free (10%)
Máquina Machine	Centro de Usinagem Horizontal Sincronizado Horizontal Synchronized Machining Center

